



检验检测报告

Test Report



报告编号: 电委2023-08-0129

委托单位: 东莞市苏笛瓦尔科技有限公司

样品名称: 定压补水装置

型号规格: SU-XG600

报告日期: 2023年08月15日



广州质量监督检测研究院

重要声明

- 1、广州质量监督检测研究院（下称“本院”）是政府依法设置的综合性产品质量监督检验检测机构，主管部门是广州市市场监督管理局，属社会公益型的非营利性技术机构，为各级政府监管部门提供技术支撑及接受社会各界的委托检验。
- 2、本院及设立的国家质量检验检测中心（下称“中心”）和省级授权产品质量监督检验机构（下称“省站”）保证检验检测的科学性、公正性和准确性，对检验检测的结果负责，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
- 3、报告无主检、审核和批准人员签字，或涂改，或未盖本院（中心、省站）“检验检测专用章”，或无骑缝章无效。未经本院（中心、省站）许可，不得部分复印、摘用或篡改本报告的内容。
- 4、送样委托检验检测结果仅对到样有效；未经本院（中心、省站）同意，样品委托人不得擅自使用检验检测结果进行不当宣传。
- 5、送样委托检验检测的样品及相关信息均由委托方提供，本院（中心、省站）不对其真实性及完整性负责。
- 6、对检验检测报告若有异议，应于报告收到之日起十五日内向本院（中心、省站）提出，逾期不予受理。
- 7、本院（中心、省站）电子检验检测报告加盖本院（中心、省站）“检验检测专用章（1）”，与纸质版具有同等法律效力。
- 8、本院（中心、省站）未加盖资质认定标志（CMA）的检验检测报告，涉及未取得资质认定的项目，仅作为科研、教学或内部质量控制之用。

设立在广州质量监督检测研究院的国家质检中心和省级授权质检机构

国家包装产品质量检验检测中心（广州）

国家化妆品质量检验检测中心（广州）

国家高分子工程材料及制品质量检验检测中心（广东）

广东省质量监督日用化工产品检验站

广东省质量监督鞋类产品检验站

广东省质量监督钟表检验站

广东省质量监督计算机和网络产品检验站

广东省质量监督婴童产品检验站

广东省质量监督家用及类似用途电源产品检验站（广州）

广东省质量监督土壤及肥料产品检验站（广州）

业务联系方式

食品业务部	020-83390395	83655806	83187077	
化工业务部	020-83186957	83193967	83392709	31002536
轻工包装业务部	020-83354114	83398676	83183524	82022363
建材消防业务部	020-83334528	82022335	83355302	82020817
轻工机电业务部	020-82022349	83392872	39149482	

投诉处理：质保审查部 020-83179105

联系地址：广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号（总部），邮编：511447

广州市越秀区八旗二马路38号（分部），邮编：510110

报告进度和真伪查询

方式一：网站查询，网址www.qmark.com.cn

方式二：二维码查询，见本报告第1页右下角

广州质量监督检测研究院
检验检测报告

报告编号:电委2023-08-0129

第 1 页 共 2 页

产 品 名 称 定压补水装置		生产日期 2023/8/10
商 标 SUDEVAL		编号或批号 ----
型号 / 规格 / 等级 SU-XG600		限用日期/保质期 ----
		委托单号 SDW20230805
委托单位 东莞市苏笛瓦尔科技有限公司	检验类别 委托检验	
	样品数量 1台	
生产单位 东莞市苏笛瓦尔科技有限公司	委托日期 2023年08月10日	
来样方式 现场检验	验讫日期 2023年08月14日	
检验依据	GB/T 14253-2008《轻工机械通用技术条件》、企业技术条件	
判定依据	GB/T 14253-2008《轻工机械通用技术条件》、企业技术条件	
样品状况	正常	
检测环境说明	按标准要求	
检 验 结 论	所检项目符合GB/T 14253-2008标准及企业技术条件要求。 签发日期: 2023年08月15日 此处未盖“检验检测专用章”本报告无效。 (1)	
备 注		

批准:

夏子健

审核:

何镜凡

主检:

李雨锋



地址: 广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号

(----/2023. 08. 15)
防伪查询码: DF95B5EF85525CC7

广州质量监督检测研究院
检验检测报告

报告编号: 电委2023-08-0129

第 2 页 共 2 页

序号	检验项目	单位	标 准 要 求	检 验 结 果	单项评价
			-----	-----	
GB/T 14253-2008 《轻工机械通用技术条件》					
1	造型和布局	----	产品造型应美观、均匀，整机应协调。	符合标准要求	符合
			产品布局应便于调整和维修，操作应有利于观察工作区域。	符合标准要求	
2	成（配）套性	----	应配齐保证产品基本性能的附件和专用工具。外购件应附有合格证书。对扩大使用性能的特殊附件应根据供需双方协议供应，一般应附有随机供应的附件和专用工具的目录表及相应的标记和规格。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
3	安全、卫生	----	凡有可能对人身或设备本身造成损伤的部位应采取相应的安全措施。 对运动时有可能松脱的零部件应设有防松装置。	符合标准要求 符合标准要求	符合
4	可靠性	----	产品正常工作时运转应平稳，启动应灵活，动作应可靠。	符合标准要求	符合
企业技术条件					
5	外观质量	----	结构牢固，表面平整，无损伤，标志清晰，各部件可见表面应光滑平整，涂覆无脱落、起层等缺陷。 塑料部件应无收缩，变形缺陷。 金属部件的漆膜应色泽均匀，不应有毛刺、裂纹等影响使用的缺陷。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
6	水压试验	----	试验压力按筒体设计压力进行水压试验，用试压泵加压，压力缓慢上升，达到规定试验压力后，保持2h，所有焊缝和连接部位不得有渗漏。	符合标准要求	符合
7	电气安全检测	----	装置的带电部件可触及金属部件之间应能承受交流1250V，50Hz，1min，不应发生击穿现象。 装置的带电部件可触及金属部件之间绝缘电阻≥10MΩ。 导线不应承受机械应力，内部布线清晰。 输入电源为额定电压：380V，额定频率：50Hz，额定功率：0.74kW。	符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求 符合标准要求	符合
8	铭牌及标识	----	产品铭牌应有制造厂名称、产品名称、型号、特性等标志。 所有标志字清楚，易于辨认。	符合标准要求 符合标准要求	符合

批准：夏子健

审核：邵晓凡

主检：李雨锋

